



Concrete Admixtures and Fiber

LUBRIBLOCK

Aditivo y Desmoldante para Bloques y Pre-fabricados de Concreto

DESCRIPCION

LUBRIBLOCK es un aditivo y desmoldante sintético que es específicamente producido y formulado para ser usado en la fabricación de bloques de concreto, pre-fabricados, adoquines y productos arquitectónicos de concreto. **LUBRIBLOCK** es ideal para situaciones donde se desea un plastificante líquido o es necesario reducir la eflorescencia, reducir la permeabilidad, enaltecer la apariencia, la moldeabilidad y la resistencia a temprana edad.

USOS

- Bloques de Concreto
- Paneles Arquitectónicos de Concreto
- Adoquines
- Concreto pre-fabricado
- Tejas para techos
- Desmoldante para moldes de acero.

VENTAJAS

- Mejora la apariencia y textura
- Minimiza la eflorescencia
- Disminuye la absorción de humedad
- Mayor resistencia a todas las edades
- Aumenta la producción y reduce el desgaste en moldes y equipo.
- Contiene plastificantes para facilitar el desmolde y aumentar la producción.

APLICACION

LUBRIBLOCK se usa a razón de 3 to 8 onzas por 100 lb (375 to 750 ml por 100 kg) de cemento.

INTERNATIONAL MATERIALS INDUSTRIES, L.L.C.

2800 N. Johnson St. * New Orleans, Louisiana 70117 * PHONE: (504) 267-3344 * Fax: (504) 267-3345

GARANTIA: La información que contiene esta ficha técnica esta basada en pruebas e información de fuentes confiables; sin embargo, no se ofrece garantía ni expresada ni implicada concerniente a la exactitud de estos datos, de los resultados que se obtienen por el uso de esto o que este uso no infringirá cualquier patente. Esta información se suministra con la condición de que las personas que la reciben harán sus propias pruebas para determinar lo adecuado para su propósito de uso particular. La responsabilidad por daños para el fabricante será, en ningún caso, mayor que el precio del material entregado.

APLICACION COMO AGENTE DESMOLDANTE

LUBRIBLOCK se aplica en capas finas y uniformes con un asperjador, brocha o rolo de pintar. No es necesario equipo de aplicación especial pero el uso de un asperjador es el más práctico.

Evite la acumulación y encharcado.

Para moldes de acero la razón de aplicación es como sigue:

24.5 m²/L (1000 ft²) por galón.